

22 PRÉPARATION DU TRAVAIL EN TEMPS RÉEL À LA DEMANDE

Impacts de la solution sur les enjeux de la filière bois	Valorisation des ss/ co-produits	Recyclabilité (reverse logistic, écocirculaire,...)	Dimension sociétale	Attractivité des entreprises de la filière	Nouveaux modèles d'organisation (performance, lean, ...)	Maintenance et TPM	Management des flux et de la SC	Anticiper et coller au marché	Réduction empreinte environnementale	Innovation et nouveaux systèmes de R&D
					FAIBLE	IMPORTANT			IMPORTANT	

MATURITÉ DE LA FILIÈRE PALETTE BOIS VIS-À-VIS DE LA SOLUTION > **FAIBLE**

PRÉPARATION DU TRAVAIL EN TEMPS RÉEL À LA DEMANDE

DÉFINITION

Tout lancement en production doit être préparé, anticipé et organisé... Les alternatives de mise en œuvre des ordres de fabrication, d'achat ou ... doivent être établies, évaluées au fur et à mesure de l'évolution de la demande et de l'état de l'atelier ou de la chaîne logistique. Ce travail doit s'appuyer sur des données reflétant le plus exactement possible l'état du système physique.

APPORTS

Sur le plan économique

La nouvelle industrie doit se doter de procédés flexibles, reconfigurables, agiles, etc... Les machines du futur devront agir et coopérer avec les opérateurs.

Sur le plan de transformation de l'entreprise

Les entreprises doivent beaucoup plus anticiper leurs actions et donc s'appuyer sur des systèmes d'aide à la décision et de mesure de performance qui sont « alimentés » par des données temps réel provenant du système physique. Les systèmes de production et d'information doivent donc être interopérables et communicants.

Sur le plan environnemental, sociétal

Les ressources humaines doivent se renouveler en permanence pour que les compétences puissent s'adapter rapidement aux évolutions techniques. Dans les années à venir, il apparaît nécessaire de mieux identifier les ressources à mobiliser dans l'organisation du travail et la formation pour développer les compétences.

LIENS UTILES

https://library.e.abb.com/public/17345aedeeba65aec1257c13004bb818/22-26%203m314_FR_72dpi.pdf

<https://www.usine-digitale.fr/article/convertir-l-industrie-francaise-a-la-simulation-numerique.N224591>

PRÉPARATION DU TRAVAIL EN TEMPS RÉEL À LA DEMANDE

QUESTIONS À SE POSER

- A-t-on les données d'atelier en temps suffisamment court ?
- Quelle doit être la périodicité des retours d'informations de l'atelier?
- A-t-on de quoi transformer les données « brutes » de l'atelier en données ou informations interprétables par les progiciels de gestion?
- La question des stocks, des délais de livraisons, des flux physiques entre la commande et la livraison, vont devenir de plus en plus des critères de choix prépondérants pour les entreprises utilisatrices de palettes et les acheteurs.



Léa Charron
Responsable pôle professionnel palettes
Tél. : 01 55 91 05 15
lea.charron@fnbois.com
6, rue François 1^{er}, 750008 Paris
www.fnbois.com

Avec le soutien de



Crittbois
expertise, innovations et solutions

Jeanne Bouchôou
Chargée d'affaires
Tél. : 06 77 57 82 54
jeanne.bouchouou@crittbois.com
27 Rue Philippe Seguin - Bâtiment 4
BP 91067 88051 ÉPINAL CEDEX 9