

28 ENVIRONNEMENT OUVERT

Impacts de la solution sur les enjeux de la filière bois

Valorisation des ss/ co-produits	Recyclabilité (reverse logistic, écocirculaire,...)	Dimension sociétale	Attractivité des entreprises de la filière	Nouveaux modèles d'organisation (performance, lean, ...)	Maintenance et TPM	Management des flux et de la SC	Anticiper et coller au marché	Réduction empreinte environnementale	Innovation et nouveaux systèmes de R&D
			FAIBLE			MODÉRÉ	FAIBLE		
MATURITÉ DE LA FILIÈRE PALETTE BOIS VIS-À-VIS DE LA SOLUTION > FAIBLE									

ENVIRONNEMENT OUVERT

DÉFINITION

L'interopérabilité est l'un des défis majeurs de l'Industrie du Futur. Afin d'assurer l'optimisation des opérations de l'usine et son insertion dans la chaîne de valeur, ses systèmes sont compatibles avec des standards d'échanges d'informations et peuvent utiliser des services numériques dans le cloud (services de calcul, d'optimisation, de modélisation...). L'usine gère l'interopérabilité de ses systèmes industriels et stocke ses données dans une base de données unique et dans le cloud.

APPORTS

Sur le plan économique

L'objectif est d'exploiter les données pour faire la chasse aux gaspillages, et ce dans tous les domaines. En ayant une meilleure connaissance de l'outil de production, il sera, par exemple, possible de réduire les temps d'attente entre les machines.

- Accroître la qualité des produits et services des entreprises, gagner en flexibilité de production et faire monter en compétences les collaborateurs.
- Bénéficier, entre différents sites, d'une gestion commune des fichiers clients et des informations commerciales, harmoniser les actions à prendre.

Sur le plan technologique

Une architecture des protocoles de communication permettant l'ouverture des données et l'interopérabilité des matériels et des logiciels.

Bases de data hébergées à distance dans un cloud pour partager les données en garantissant leur intégrité.

Donner une cohérence à la transformation numérique du secteur et veiller à l'interopérabilité des systèmes informatiques.

Permettre à plusieurs maillons de l'organisation d'utiliser une même donnée.

LIENS UTILES

<https://www.journaldunet.fr/web-tech/dictionnaire-de-l-iot/1208123-interoperabilite-une-capacite-essentielle-pour-l-iot/>

POINTS ESSENTIELS

- Utiliser les standards de communication de l'usine du futur (OPC UA, IO LINK...) : utilisation d'un langage commun, protocole de communication entre machines orienté vers les services.
- Collecter et acheminer les données jusqu'aux outils de traitement.
- Construire un process qualité pour identifier et corriger les données aberrantes.

QUESTIONS À SE POSER

Quelles sont les principales données pouvant être exploitées au niveau de l'appareil de production ?

- Données de procédés, correspondant aux informations collectées par les équipements lors de la fabrication du produit. Données de température, de pression, de débits, de dosages des matières premières, etc.
- Données de « conditions » (condition monitoring), qui indiquent l'état dans lequel se situe l'outil de production lorsque le produit est fabriqué. Informations de diagnostic de moteurs, d'action-neurs, de cartes électroniques, de switch réseau, d'unité centrale d'automate, etc.



Léa Charron
Responsable pôle professionnel palettes
Tél. : 01 55 91 05 15
lea.charron@fnbois.com
6, rue François 1^{er}, 750008 Paris
www.fnbois.com

Avec le soutien de



Crittbois
expertise, innovations et solutions

Jeanne Bouchôou
Chargée d'affaires
Tél. : 06 77 57 82 54
jeanne.bouchouou@crittbois.com
27 Rue Philippe Seguin - Bâtiment 4
BP 91067 88051 ÉPINAL CEDEX 9