

# 39 PROCÉDÉS PROPRES

| Impacts de la solution sur les enjeux de la filière bois | Valorisation des ss/ co-produits | Recyclabilité (reverse logistic, écocirculaire,...) | Dimension sociétale | Attractivité des entreprises de la filière | Nouveaux modèles d'organisation (performance, lean, ...) | Maintenance et TPM | Management des flux et de la SC | Anticiper et coller au marché | Réduction empreinte environnementale | Innovation et nouveaux systèmes de R&D |
|--|----------------------------------|---|---------------------|--|--|--------------------|---------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|--|
|  | MODÉRÉ                           |   |                     | FAIBLE                                     |  |                    |                                 |                               |                                      | IMPORTANT                              |

MATURITÉ DE LA FILIÈRE PALETTE BOIS VIS-À-VIS DE LA SOLUTION > **MOYENNE**

## PROCÉDÉS PROPRES

### DÉFINITION

L'appellation « technologie propre » couvre toute méthode de fabrication ou procédé utilisant le plus rationnellement possible les matières premières et/ou l'énergie, tout en réduisant la quantité des effluents polluants, des déchets, ou rebuts produits lors de la fabrication ou pendant l'utilisation du produit. Les technologies propres et sobres permettent de concilier production industrielle et protection de l'environnement, de manière d'autant plus efficace que leur adoption s'accompagne aussi d'avantages économiques et stratégiques pour l'entreprise.

Trois objectifs, distincts mais complémentaires, motivent l'introduction de procédés propres :

- la diminution de consommation de matière première ;
- la diminution de la consommation d'énergie ;
- la minimisation de la production de déchets et d'effluents.

### APPORTS

#### Sur le plan économique

- **La compétitivité de l'entreprise** : la recherche de moindre consommation et d'économie est associée à une performance accrue, voire à des innovations. L'entreprise sera également plus attractive pour ses collaborateurs et ses clients.
- **La pérennité de l'activité** : au-delà de la conformité réglementaire, des solutions pérennes et adaptées éloignent le risque d'obsolescence et d'interdiction ou de rejet par les parties prenantes.
- La moindre dépendance aux ressources (énergie, eau, matières premières) est aussi un **bénéfice**.
- **Intégration des notions de propreté et de sobriété** lors du développement des produits

conduisant à une meilleure fiabilité et à une diminution des coûts de fonctionnement.

- **Au niveau des procédés** : mise en place de techniques et/ou de bonnes pratiques visant l'élimination des déchets ou leur traitement à la source, la diminution des consommations, le recyclage de l'eau, diminuant ainsi les coûts par une meilleure maîtrise de l'outil de production

#### Sur le plan technologique

Développement de systèmes (capteurs et traitement de l'information) analysant, en temps réel, les consommations et rejets d'un produit, d'un équipement ou d'un procédé avec gestion des alertes et valorisation des gains.

Généralisation de l'informatique verte (réduction des consommations d'eau et d'énergie, recyclage de l'eau, algorithmes de calcul optimisés, etc.).

### LIENS UTILES

<https://www.youtube.com/watch?v=QlYyEdMBQCo>

<https://www.techniques-ingenieur.fr/actualite/articles/usine-futur-genie-procedes-74542/>

## POINTS ESSENTIELS

L'intégration de technologies propres dans une entreprise peut être réalisée selon 3 niveaux distincts dans le but de limiter à la source la production de déchets, rejets... :

- la mise en place de bonnes pratiques mettant en place des actions organisationnelles (ex : suivi et maintenance des outils ou plaquettes de coupe pour augmenter leur durée de vie et par conséquent réduire le volume consommé et la facture déchet) ;
- l'intégration de moyens complémentaires de traitements (ex : mise en place d'un évapo-concentrateur pour réduire le volume d'effluents aqueux traités et recycler l'eau récupérée) ;
- le remplacement de technologies ;
- l'intégration de capteurs (couplés avec des simulations plus fines des procédés), tout au long des process pour mieux maîtriser et piloter les systèmes de production.

## QUESTIONS À SE POSER

- Où se situent les pertes par gaspillage ?
- Quelles sont les grandeurs et échelles de mesure pertinentes pour alimenter des tableaux de bords ou des modèles de pilotage techniques, économiques et environnementaux ?
- Peut-on anticiper et planifier des process dont les objectifs sont de réduire les émissions et de minimiser les consommations ?

L'empreinte environnementale, avec des unités de production silencieuses, impliquées dans leur écosystème industriel et économes en matières premières, en énergies, en eau et autres ressources constituent des axes de progrès majeurs pour ces professions.



**Léa Charron**  
Responsable pôle professionnel palettes  
Tél. : 01 55 91 05 15  
lea.charron@fnbois.com  
6, rue François 1<sup>er</sup>, 750008 Paris  
[www.fnbois.com](http://www.fnbois.com)

Avec le soutien de



**Crittbois**  
expertise, innovations et solutions

**Jeanne Bouchôu**  
Chargée d'affaires  
Tél. : 06 77 57 82 54  
jeanne.bouchouou@crittbois.com  
27 Rue Philippe Seguin - Bâtiment 4  
BP 91067 88051 ÉPINAL CEDEX 9